

О пуске прокатных станов



АДРЕС: город Челябинск, ул. 2-я Павелецкая, дом 14

Невостребованная клеть прокатного стана

установлена возле термического отделения прокатного цеха № 1 ЧМК.

Историческая справка: **Прокатный стан** (в металлургии), машина или система машин для осуществления прокатки. Классифицируются по назначению (заготовочные, листовые, полосовые, сортовые, в том числе балочные и провололочные; трубопрокатные и деталепрокатные); по технологическому процессу (литейно-прокатные, обжимные, реверсивные, одноклетьевые, тандемы, многоклетьевые, непрерывные, холодной прокат-

ки); по числу валков в клетке — двух- (дуо), трех- (трио), четырех- (кварто) и многовалковые.

Клеть прокатного стана, основная часть стана — 2 литые станины, служащие опорой для подшипников прокатных валков (рабочая клеть) или для шестеренных валков, передающих вращение от электродвигателя к прокатным валкам (шестеренная клеть).

Фото: Архив музея ЧМК